



Metalworking Fluids for Industry

切削油•防锈油•塑型加工油•热处理油
清洗剂•产业用润滑油
专业制造公司

(株)DH化学

最先考虑顾客产品质量的企业

昌原市城山区圣住洞137番路3 TEL : 055)283-3241~4 FAX : 055)283-3245

Metalworking Fluids for Industry

最先考虑顾客产品质量的企业

(株)DH化学 是1975年创立的金属加工油剂专业制造企业,随着汽车产业、机械金属产业、电子产业等的发展不断成长,尤其在确保金属加工油剂相关全般功能的Performance方面积累了令人瞩目的实绩。

为响应日益多样化、专业化的工作现场特性,开发出与此相应的产品,我们通过集中投资及所积累的经验以及最优先考虑顾客满意度的研究开发活动,竭力开发多种产业活动全般领域所需的金属加工油剂。

我们引进称作“Olex”的品牌,为生产最佳润滑油而展开多种相关活动,力图发展成为更富有活力、进取的公司。并且,为对应时代趋势及顾客要求以及提高竞争力,把公司名称改为(株)DH化学。

我们通过严格的质量管理和竭诚服务的营业活动积累了雄厚的信誉,并且具备按期供应最高性能产品的系统。我们自信作为贵公司切实的伙伴,将忠实支援贵公司提高质量、节省成本、改善工程、改善工作环境等。

今后,我们(株)DH化学将把公司力量集中于未来尖端产业和环保要求、符合高难度工作特性的新产品开发。我们作为合作伙伴,带着和顾客一起同伴成长的决心全力以赴。



Olex® 是(株)DH化学的品牌名称。



We are the family

(株)DH化学 作为与环境携手共存的企业,
把顾客当作自己的家人,
以全世界为舞台不断伸展。

Contents

- 06 切削油剂_水溶性
- 12 切削油剂_非水溶性
- 16 防锈油_溶剂稀释型、润滑防锈油、气化性、水溶性
- 18 热处理油_非水溶性、水溶性
- 20 塑性加工油_干燥型冲压油(热交换器用铝销冲切专用)
冷锻成型油、冲切油、冲压油、拉伸油、制管油
- 22 产业用润滑油_液压工作油、齿轮油、机械油、滑动面油
- 24 洗涤剂_碱型、重成型、溶剂型
- 26 特殊润滑油_冷锻润滑剂、铝冷压延油
温热锻润滑剂、铝离型剂
- 04 研究所简介 05 生产设备 27 沿革及营业所

研究所简介

本研究所的设立目的在于应用最新金属加工油剂技术开发新产品，通过改善质量来改善油剂性能，增大寿命及保护工作环境，提高顾客对质量的满意度。

此外，为迅速处理顾客不满事项、让客户选择及适用最适合工作工程的油剂，我们通过本研究所累积的 Know-how 竭尽全力提供最佳服务。

今后为了开发更加优秀的新产品，我们通过最佳设备和研究团队不断进行研究活动。

■ 研究所现况

- 企业附设研究所 2000年11月设立
- 技术合作 日本大同化工业(株)



■ 认证现况

- KSA ISO 14001:2004/ISO 14001:2004
- KSA 9001:2001/ISO 9001:2008

生产设备

本公司采用严格挑选的原料，通过严格的工程管理和生产设备的现代化 生产品质均匀的产品，竭力响应顾客的要求。



- 产品质量认证现况
- 质量标示许可产品
 - 切削油剂
 - 齿轮油
 - 液压油
 - 机械油



- 质量管理优秀产品
- 防锈油
 - 热处理油

水溶性切削油 (Water Soluble Cutting Oil)

We are the family

BIOSTABLE TYPE

产品名	用途及特点	外观 (稀释液)	pH (10%Sol)	使用浓度 (%)	适用材质
DH CUT 3100	提供卓越的耐腐蚀性、润滑性及防锈性、清洗性。 适用于各种切削及研磨工程。	淡黄色 乳白色乳液	9.3	5~10	钢、非铁
DH CUT 3100CF	适用于要求润滑性及变色防止性的铝加工。	淡黄色 乳白色乳液	9.3	5~10	钢、非铁
DH CUT 3100CF(A)	提高DH CUT 3100CF的变色防止性	淡黄色 乳白色乳液	9.3	5~10	钢、非铁
DH CUT 3100AL	润滑性及变色防止性卓越。 适用于70系列铝加工。	淡黄色 乳白色乳液	9.0	5~10	非铁
DH CUT 4100	耐腐蚀性、防锈性及其他油分离性卓越。 无需更换液体也可长期使用。	淡黄色 乳白色乳液	9.9	5~10	钢、非铁
DH CUT 4200P	卓越的润滑性及耐腐蚀性优秀。 适用于要求润滑性的加工工程。	黄褐色 乳白色乳液	9.9	5~10	钢、非铁
DH CUT 540	防锈性及耐腐蚀性优秀的无氯系产品。 耐腐蚀性、清洗性及硬水稳定性优秀。	黄褐色 乳白色乳液	9.3	5~10	铸贴、钢
OLEX CUT 541	防锈性及耐腐蚀性优秀的无氯系产品。 耐腐蚀性、清洗性及硬水稳定性优秀。	黄褐色 乳白色乳液	9.6	5~10	铸铁、钢
OLEX CUT 5000	防锈性及耐腐蚀性优秀的无氯系产品。 耐腐蚀性、清洗性及硬水稳定性优秀。	淡黄色 乳白色乳液	9.7	5~10	铸铁、钢

上述数值为代表值

EMULSION TYPE

产品名	用途及特点	外观 (稀释液)	pH (10%Sol)	使用浓度 (%)	适用材质
DH CUT 350	通用的切削油剂, 适用于各种加工工程。 溶解性及其他油分离性优秀。	淡黄色 乳白色乳液	9.6	5~10	钢、非铁
DH CUT 350H	提高DH CUT 350的耐腐蚀性及润滑性的产品。 无需更换液体也可长期使用。	淡黄色 乳白色乳液	9.4	5~10	钢、非铁
OLEX CUT 2000	防锈性及耐腐蚀性优秀的无氯系产品。 耐腐蚀性、清洗性及硬水稳定性卓越。	淡黄色 乳白色乳液	9.7	5~10	铸、钢铁
OLEX CUT 2000D	防锈性及耐腐蚀性优秀的无氯系产品。 耐腐蚀性、清洗性及硬水稳定性卓越。	淡黄色 乳白色乳液	9.7	5~10	铸、钢铁
OLEX CUT 6500	润滑性及耐腐蚀性卓越。 适用于要求AL变色防止性及润滑性的加工工程。	淡黄色 乳白色乳液	9.7	5~10	钢、非铁
OLEX CUT 6355	耐腐蚀性、清洗性、气泡性及变色防止性卓越。 适用于要求变色防止性及清洗性的CU、AL加工工程。	淡黄色 乳白色乳液	9.7	5~10	钢、非铁
OLEX CUT 6200DS	防锈性、耐腐蚀性及其他油分离性卓越。 无需更换液体也可长期使用。	淡黄色 乳白色乳液	9.9	5~10	铸铁、钢
OLEX CUT 9000AF	排除胺及硼素的环保产品。 符合于要求润滑性、清洗性、AL防腐性的加工。	淡黄色 乳白色乳液	9.0	5~10	钢、非铁

NATURAL OIL TYPE

产品名	用途及特点	外观 (稀释液)	pH (10%Sol)	使用浓度 (%)	适用材质
DH NATURAL 100	1.采用植物性脂肪(菜籽油和豆油)及合成Ester, 润滑性优秀, 尤其对AL加工提供卓越的加工性能 (提高加工性、延长工具寿命、提高工件的表面光滑度) 2.提供抑制发生微生物的特性, 因此防止液体腐败的特性卓越。 3.适合于将使用非水溶性切削油的加工转换为水溶性的 工程	黄色透明米色 半透明	9.6	5~10	钢铁
DH NATURAL 200		黄色透明乳 白色乳液	9.4	5~10	钢、非铁
DH NATURAL 200RS		黄色透明 乳白色乳液	9.4	5~10	钢、非铁
DH NATURAL 200D		黄色透明乳 白色乳液	9.4	5~10	钢、非铁

上述数值为代表值。

水溶性切削油 (Water Soluble Cutting Oil)

We are the family

SEMI-SYNTHETIC TYPE

产品名	用途及特点	Appearance (Diluted Solution)	pH (10% Sol)	Concentration (%)	Applications (Materials)
DH CUT 920TC	卓越的润滑性、防锈性、消泡性及耐腐蚀性。作为轴承研磨专用油剂提供卓越的性能。	淡黄色 米色半透明	9.8	3 ~ 10	铸铁、钢
DH CUT 500F	设备清洗性及乳化稳定度、耐腐蚀性优秀。适用于通用切削研磨工作。	淡绿色 淡绿色半透	9.4	5 ~ 10	铸铁、钢
CIMIRON PA-200S	清洗性及润滑性优秀。适合于要求润滑性的铝重切削加工。	淡黄色 米色半透明	9.7	5 ~ 10	钢、非铁
DH CUT 480	耐腐蚀性、清洗性及变色防止性优秀。适合于各种铝的通用切削加工。	淡黄色 米色半透明	9.6	5 ~ 10	钢、非铁
DH CUT 4700D	耐腐蚀性、清洗性、气泡性及变色防止性卓越。适合于要求变色防止性及清洗性的铝Piston加工。	淡黄色 米色半透明	9.1	5 ~ 10	钢、非铁
OLEX CUT 5000MG	润滑性、耐腐蚀性、清洗性、气泡性及变色防止性卓越。适合于要求变色防止性及清洗性的MG、AL加工。	淡黄色 乳白色半透明	9.2	5 ~ 10	钢、非铁 镁
OLEX CUT 5000MG(B)	润滑性、耐腐蚀性、清洗性、气泡性及变色防止性卓越。适合于要求变色防止性及清洗性的MG、AL加工。	淡黄色 乳白色半透明	9.3	5 ~ 10	钢、非铁 镁
OLEX CUT 5000MG(E)	润滑性、耐腐蚀性、清洗性、气泡性及变色防止性卓越。适合于要求变色防止性及清洗性的MG、AL加工。	淡黄色 乳白色半透明	9.3	5 ~ 10	钢、非铁 镁
OLEX CUT 6000	防锈性、设备清洗性、乳化稳定度及耐腐蚀性优秀。适用于通用切削研磨工作。	淡黄色 乳白色半透明	9.7	5 ~ 10	铸铁、钢
OLEX CUT 6100	防锈性、设备清洗性、乳化稳定度及耐腐蚀性优秀。适用于通用切削研磨工作。	淡黄色 乳白色半透明	9.7	5 ~ 10	铸铁、钢
OLEX CUT 6100SJ	防锈性、设备清洗性、乳化稳定度及耐腐蚀性优秀。适用于要去清洗性的CAM SHAFT加工。	淡黄色 乳白色半透明	10.3	5 ~ 10	铸铁、钢
OLEX CUT 6400FEAL	防锈性、设备清洗性、乳化稳定度及耐腐蚀性优秀。适合于使用自动稀释供应装置的FE、AL兼用加工。	淡黄色 乳白色半透明	9.6	5 ~ 10	钢、非铁
DH CUT 2100	防锈性、设备清洗性、乳化稳定度及耐腐蚀性优秀。	淡黄色 乳白色半透明	9.7	5 ~ 10	铸铁、钢
OLEX CUT 3000	防锈性、耐腐蚀性及其他由分离性卓越。无需更换液体也可长期使用。	米黄色 米色透明	9.8	5 ~ 10	铸铁、钢

上述数值为代表值。

CHEMICAL-MECHANICAL POLISHING TYPE

产品名	用途及特点	外观 (稀释液)	pH (10% Sol)	使用浓度 (%)	适用材质
OLEX CUT P NO.1	可进行纳米水平的研磨，表面光滑度卓越。适合于要求碳素钢及Si精密研磨的研磨加工。	乳白色乳液	10.5	20 ~ 50	钢、Si
OLEX CUT P NO.2	可进行纳米水平的研磨，表面光滑度卓越。适合于要求碳素钢及Si精密研磨的研磨加工。	乳白色乳液	10.5	原液	钢、Si

The above figures are mid-values.

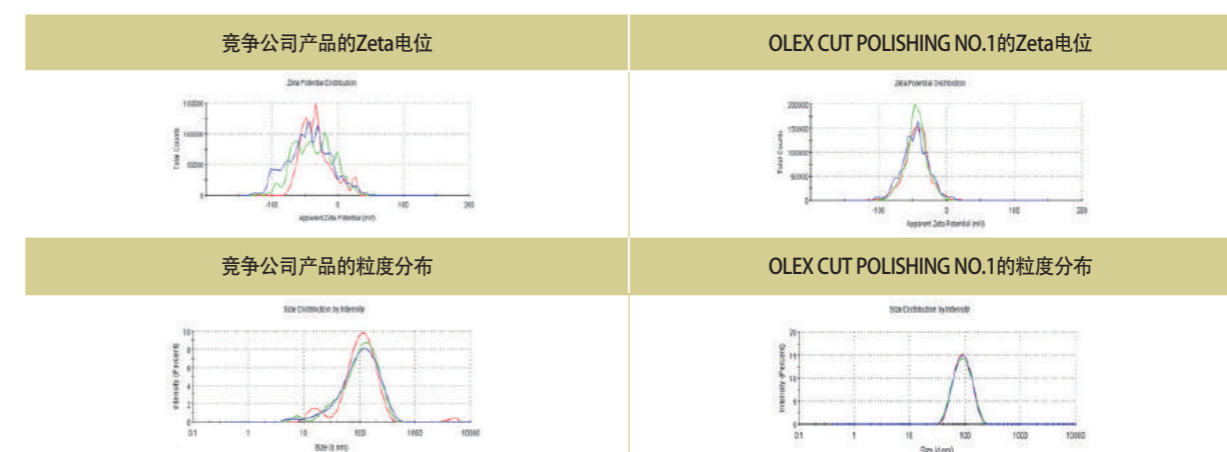
OLEX CUT POLISHING NO.1和NO.2化学性稳定，而且强度、吸附特性优秀，Zeta电位值大，就会具备Silica的优秀分散稳定性，粒子尺寸均匀，具有单分散性的产品。粒子大小均匀、具有均匀的分散稳定性，相对高的碱性值对硅胶半导体、Wafer及强化玻璃的研磨工程有效，有效作用于化学性蚀刻。本品是可适用于其他需要精密Polishing加工的陶瓷、有机胶片以及纤维、造纸、铸造等产业全般领域的最佳产品。

特点

- (1) 化学性强度及吸附性非常优秀。
- (2) Zeta电位值大，就会具有优秀的分散稳定性。
- (3) 粒子大小均匀、碱性值高，有效抑制化学性蚀刻。
- (4) 除了硅胶、强化玻璃以外，还可适用于陶瓷、有机胶片、造纸、铸造等。
- (5) 因浓度、固形粉率引起工作上的变数时，黏度变化少。
- (6) 清洗性能优秀，无需另外的清洗工程。

Zeta电位

Zeta电位(Zeta Potential)是粒子之间的反抗力或引力大小单位。Zeta电位测量会帮助仔细理解分散机理，对控制静电分散成为重要的因素。如果Zeta电位值大就表示粒子之间的反抗力大，如果小就表示凝集力大。因此，如果Zeta电位的绝对值大，就可以说很稳定。



水溶性切削油 (Water Soluble Cutting Oil)

We are the family

11

○ SYNTHETIC TYPE

产品名	用途及特点	外观 (稀释液)	pH (3% Sol)	使用浓度 (%)	适用材质
DH CUT 530S	气泡性、润滑性、Chip沉降性优秀。 适合于光学镜片的精密研磨	浅绿色 荧光色透明	9.4	3~10	光学镜片
DH CUT 630H	清洗性及其他油分离性优秀。 适合于要求铜变色防止性的切削研磨加工。	淡黄色无色透明	9.5	3~10	铸、铜
DH CUT 630HN	臭味及皮肤刺激性少，清洗性优秀。 适合于切削研磨工程。	青绿色透明	9.5	3~10	钢、非铁
DH CUT 700	润滑性、耐腐蚀性及其他油分离性卓越。 耐腐蚀性卓越，持续保持液体透明度。	青绿色透明	9.6	3~10	钢、非铁
DH CUT 700H	消泡性、防锈性、耐腐蚀性及其他油分离性优秀。	青绿色透明	9.7	3~10	铸铁、钢
DH CUT 701	耐腐蚀性、防锈性、清洗性及其他油分离性卓越。 保持液体透明度，残留物的黏腻现象少。	淡黄色无色透明	9.8	3~10	铸铁、钢
DH CUT 702	润滑性、防锈性、清洗性及耐腐蚀性优秀的产品。 适合于要求Chip清洗性及防锈性的研磨加工。	淡黄色无色透明	9.8	3~10	铸铁、钢
DH CUT 702H	润滑性、防锈性、清洗性及耐腐蚀性优秀的产品。 适合于要求黏腻现象少、具备润滑性的切削及研磨工程。	黄色透明	9.4	3~10	铸铁、钢
DH CUT 703	清洗性及沉降性优秀，适合于铁金属研磨及Al合金素材的 Valve Spool Centerles研磨。	淡黄色无色透明	9.6	3~10	铸、Al
DH CUT 703D	臭气，消泡性、耐腐蚀性，残留物的黏腻现象少。 适合于钢、Al研磨加工。	黄色透明	9.2	3~10	铸、Al
DH CUT 755	润滑性、清洗性、消泡性、耐腐蚀性及其他油分离性优秀。 适合于通用切削研磨加工。	黄色透明	9.8	3~10	铸铁、钢
DH CUT 760	清洗性、消泡性、耐腐蚀性及其他油分离性优秀。 适合于通用研磨加工。	黄色透明	9.8	3~10	铸铁、钢
DH CUT 760G	消泡性、防锈性卓越的通用研磨加工油	荧光色透明	9.8	3~10	钢、非铁

The above figures are mid-values.

○ SYNTHETIC TYPE

产品名	用途及特点	外观 (稀释液)	pH (3%Sol)	使用浓度 (%)	适用材质
OLEX CUT 7000	防锈性、润滑性、耐腐蚀性及其他油分离性卓越。 适合于要求润滑性的切削及研磨加工。	荧光色 荧光色透明	9.7	3~10	铸铁、钢
OLEX CUT 7000H	防锈性、润滑性、耐腐蚀性及其他油分离性卓越。 适合于要求极度润滑性的切削及研磨加工。	荧光色 荧光色透明	9.7	3~10	铸铁、钢
OLEX CUT 7100	防锈性、润滑性、消泡性及Chip沉降性优秀。适合于化学 强化基板玻璃、光学镜片及铁系的精密切削及研磨加工。	淡黄色无色透明	9.4	3~10	玻璃铸铁、钢
OLEX CUT 7100SEVT	防锈性、润滑性、消泡性及Chip沉降性优秀。 适合于化学强化基板玻璃用UVINK剥离剂非常优秀。	米黄色无色透明	8.1	3~10	手机强化油
OLEX CUT 7100TG	润滑性、消泡性及Chip沉降性非常优秀。 化学强化基板玻璃用UVINK剥离剂非常优秀。	淡黄色无色透明	7.9	3~10	玻璃铸铁
OLEX CUT 7100G	PDP/LCD/LED强化玻璃专用加工油。 润滑性、消泡性及玻璃沉降性非常优秀	淡黄色无色透明	8.0	3~10	玻璃
OLEX CUT 7200SW	SLURRYTYPE的Slicing专用加工油。 润滑性及硅胶碳化物分散性非常优秀。	淡黄色 -	6.9	원액	Si
OLEX CUT 7200DW	DIAMONDTYPE(电着用的)Slicing专用加工油。	淡黄色无色透明	9.7	3~10	Si铸铁、
OLEX CUT 7300	硅胶阴极及Ring专用加工油。 润滑性、消泡性及硅胶粒子的分散性非常优秀。	淡黄色无色透明	9.6	3~10	Si铸铁、
OLEX CUT 7400	适合于使用Synthetic型自动稀释供应装置的铁系精密研磨 加工。	米黄色无色透明	10.0	3~10	铸铁、钢
OLEX CUT 7400AR	防锈性、润滑性、消泡性非常优秀。 适合于在高硬度要求防锈性的切削研磨加工。	米黄色无色透明	9.9	3~10	铸铁、钢
OLEX CUT 7500	润滑性、耐腐蚀性及其他油分离性卓越。 适合于要求极度润滑性(超硬)的切削及研磨加工。	淡黄色无色透明	8.9	3~10	钢、非铁
OLEX CUT 7500FE	润滑性、耐腐蚀性及其他油分离性卓越。 适合于要求极度润滑性的切削及研磨加工。	米黄色无色透明	9.3	3~10	铸铁、钢

上述数值为代表值。

非水溶性切削油 (Neat Cutting Oil)

油性系(非氯系)

产品名	用途及特点	动黏度 (40°C,mm ² /s)	引火点 (°C)	铜板腐蚀 (100°C)	脂肪 (%)	氯 (%)	硫磺 (%)
DH POLISHING OIL 21	适用于光学镜片的polishing加工。 加工面的表面照度优秀，沉淀速度快。	3.5	120	1a	B	-	-
DH CUTOL 103	低黏度、高引火点，适合于研磨加工。	3.0	120	1a	B	-	-
DH CUTOL 10H	适合于非铁金属的硬切削加工。 臭味发生少，冷却性优秀。	9.0	160	1a	B	-	-
DH CUTOL 113G	CNC自动车床加工专用油剂，延长工具寿命。 钢及非铁金属的Pistonshaft加工	12.5	160	1a	C	-	-
DH CUTOL 112H	适合于非铁金属的多轴自动车床加工。 引火点高，Mist防止效果卓越。	14.0	206	1a	C	-	-
DK ECOCOOL RS-25	MQL用mist加工油，环保型产品。	24.0	256	1a	C	-	-
DH CUTOL 18CF	适合于一般钢及非铁金属的高速切削加工。 飞散现象少，抑制发烟现象。	20.0	200	1a	B	-	-

研磨油(非氯系)

产品名	用途及特点	动黏度 (40°C,mm ² /s)	引火点 (°C)	铜板腐蚀 (100°C)	脂肪 (%)	氯 (%)	硫磺 (%)
DH CUTOL FG-10	工具钢专用研磨乳剂。 研磨性及耐压性卓越。	9.0	190	1a	A	-	-
DH CUTOL FG-20	(防止研磨时发生的燃烧现象。)	40.0	220	1a	A	-	-
OLEX CUTOL 100	钢具rapping专用研磨油。 研磨性及chip清洗性卓越。	6.5	150	1a	B	-	A
DH CUTOL SG-10H	轴承钢的高速研磨油，mist发生现象少，研磨性卓越。	9.0	166	1a	B	-	-
DH CUTOL SG-13H	引火点高的齿面研磨专用研磨油。 提供优秀的飞散防止性能及清洗性能。	12.0	200	1a	B	-	A
OLEX CUTOL SG-20H	低臭气型齿轮研磨加工油，飞散防止性卓越。	12.1	210	1a	B	-	A
OLEX CUTOL FG-13H	大口径齿缘研磨油，研磨性及耐压性卓越。 (防止研磨时发生的燃烧现象)	17.0	200	1a	A	-	-

A:5%以下 B:5~10% C:10%以上
上述数值为代表值。

乳化系(非氯系)

产品名	用途及特点	动黏度 (40°C,mm ² /s)	引火点 (°C)	铜板腐蚀 (100°C)	脂肪 (%)	氯 (%)	硫磺 (%)
DAICUTOL MS-151K-2	Bearing Super Finishing加工油，润滑性、 清洗性及Oilstain防止性优秀。	2.7	80	1a	B	-	A
MS CONC-(K)	Bearing Super Finishing加工油(高精度油剂)， 润滑性优秀，因飞溅引起的蒸发现象少	3.1	110	1a	B	-	A
OLEX CUTOL 803	最适合于Honing工作。 渗透性及清洗性优秀，表面光滑度卓越。	3.8	130	1a	B	-	A
DAICUTOL GIA-40A	适合于自动铣床的加工。 适合于合金钢的Reamer、Tap等的加工。	13.0	160	2a	C	-	A
DAICUTOL GIA-40	适合于合金钢的Gear Shaving、Hobbing、 End-Mill加工。各种钢的旋削、Milling、 Drill、Reamer、Tap加工。	26.0	200	2a	C	-	A
DAICUTOL GIA-63	适合于合金钢的Broaching、Drill、Reamer、 Tapping等的加工。	13.5	155	3b	C	-	A
DAICUTOL GIA-77	适合于各种钢的helical Broaching、Reamer、 Tapping等的自动车床加工。	20.0	160	4a	B	-	A
OLEX CUTOL 311	含有大量润滑剂，提供卓越的润滑性及耐压性。	11.0	165	1a	C	-	A
OLEX CUTOL 315	低臭气性，提高工具寿命。	14.5	170	1a	C	-	A
OLEX CUTOL 330CF	最适合与要求润滑性及耐压性的难切削，臭味少，加工 表面光滑度卓越。	31.0	210	3b	C	-	A
OLEX CUTOL 420CF	最适合于要求润滑性及耐压性的难切加工。	20.0	184	4c	C	-	A
DH CUTOL 717CF		17.5	190	4a	C	-	A
DH CUTOL 723	适合于各种钢的齿轮及阀类加工。 Mist及异味少，提供优秀的加工性。	23.0	170	4a	B	-	A
DH CUTOL 725CF		27.0	190	1b	C	-	A

A:5%以下 B:5~10% C:10%以上
上述数值为代表值。

非水溶性切削油 (Neat Cutting Oil)

氯化系

产品名	用途及特点	动黏度 (40°C,mm ²)	引火点 (°C)	铜板腐蚀 (100°C)	脂肪 (%)	氯 (%)	硫磺 (%)
DHCUTOL804D	最适合于Honing工作。 渗透性优秀，表面照度卓越。	4.1	(°C)	1a	A	A	-
DH CUTOL 109	适合于自动铣床等的切削加工。 适合于一般钢、非铁金属的通用切削加工。	9.3	160	1a	A	A	-
DAICUTOL RL-101	适合于一般钢、非铁金属的通用切削加工。 清洗性优秀、肌肤刺激性少。	9.5	160	1a	A	A	-
DH CUTOL 18L	适合于一般钢、非铁金属的高速切削加工。 飞散现象少，抑制发烟现象。	20.0	200	1a	A	A	-
DH CUTOL 123	适用于GearShaving, Hobbing等的加工。 一般钢、合金钢的通用切削加工。	25.0	200	1a	C	B	-
DH CUTOL 123H	适合于钢、非铁金属的高速加工。 OilMist防止效果卓越，氧化稳定性优秀。	20.0	220	1a	C	B	-
DH CUTOL PS-102DK	适合于各种齿轮类等的重切削加工。 加工表面照度卓越，引火点高。	30.0	220	1a	C	B	-
OLEX CUTOL 200	适合于通用铁及非铁金属的切削及研磨加工。 异味少，飞散防止性优秀。	23.0	200	1a	A	A	-

防电加工油

产品名	用途及特点	动黏度 (40°C,mm ²)	引火点 (°C)	铜板腐蚀 (100°C)	脂肪 (%)	氯 (%)	硫磺 (%)
DH ELECTRIC SPARK OIL	特殊合金钢、超轻合金钢等的防电加工油。 高引火点产品，发烟现象及异味少。	3.0	120	1a	-	-	-
DH ELECTRIC SPARK OIL 20	特殊合金钢、超轻合金钢等的防电加工用， 清洗性及冷却性优秀。	2.0	110	1a	-	-	-

A:5%以下 B:5~10% C:10%以上
上述数值为代表值。

乳化

产品名	用途及特点	动黏度 (40°C,mm ²)	引火点 (°C)	铜板腐蚀 (100°C)	脂肪 (%)	氯 (%)	硫磺 (%)
DH CUTOL 27N	适用于各种阀类及Clutchmastercylinder 加工等各种汽车配件加工工程。	12.0	160	1b	A	A	A
DH CUTOL 115	给六轴自动车床加工提供优秀的性能。 延长工具寿命及发烟抑制效果优秀	15.0	180	1b	A	A	A
DH CUTOL 100P	CNC自动车床加工专用乳化剂。 适用于钢及非铁金属的pistonshaft加工。	15.5	180	1a	C	A	A
DH CUTOL 200P	飞散防止特性优秀，对工具寿命延长提供优秀的性能	23.5	196	1a	C	A	A
DH CUTOL 213	适合于Tapping、GunDrill、DeepHoleBoring等的加工	16.0	160	4	A	A	A
DAICUTOL PS-513N	适合于Tapping、GunDrill、DeepHoleBoring等的加工。	16.0	160	4	A	A	A
DH CUTOL 216	适合于Broach、DeepHoleBoring、 Tapping等的精密加工。	12.0	146	4	C	A	A
DH CUTOL 243S	难切削加工用， 对表面照度及工具寿命延长提供卓越的性能。	19.0	148	4	C	C	B
DH CUTOL 725	适用于各种钢的齿轮加工。 Mist及异味少，提供优秀的加工性。	27.0	202	1a	C	A	A
DH CUTOL 725H	适合于各种齿轮类等的重切削加工。 加工性及加工面照度卓越。	27.0	210	1a	C	C	A
OLEX CUTOL 323D	适合于各种素材的自动车床加工。 润滑性及Mist防止效果卓越。	27.0	204	1b	C	B	A
OLEX CUTOL 328	TappingM/C专用。 延长Tap寿命及提高产能。	29.0	170	1a	C	C	A
OLEX CUTOL 435	耐压性优秀，适合于要求精密度的加工。	34.0	205	4	C	A	A

A:5%以下 B:5~10% C:10%以上
上述数值为代表值。



防锈油 (Rust Preventives)

We are the family

溶剂稀释型防锈油

产品名	用途及特点	规格	动黏度 (40°C,mm ² /s)	引火点 (°C)	皮模型	防锈期限
DAIRUST D-361D	· 各种齿轮类、轴承、螺丝、螺母的短期防锈产品。 · 异味少, 便于清洗。 · 使用于引擎Cam Shaft的短期防锈。	NP-3	1.2	46	Oily	室内1个月
ANTIRUST 332A	· OT线专用防锈油, 润滑性优秀。	NP-3	7.6	92	Oily	室内 6个月
ANTIRUST 10	· 精密包装品的清洗剂短期防锈用产品(速干成型) · 水置换性优秀, 水洗后适合作为防锈用。 · 防锈后几乎没有残留物, 防锈皮膜的黏腻现象少。	规格外	1.0以下	常温	Oily	-
ANTIRUST 20		规格外	1.0以下	常温	Oily	-
ANTIRUST 20(2)		规格外	1.0以下	常温	Oily	-
ANTIRUST 25	· 线材的清洗兼中期防锈用产品。(速干性)	规格外	1.0	常温	Oily	室内 3个月
ANTIRUST 23B	· 线材的清洗兼长期防锈用产品。(速干性) · 焊接棒等线材。适合于OIL类的防锈。	规格外	1.0	常温	Oily	室内5个月
ANTIRUST 210S	· 使用于一般机械配件等的防锈, 通用形式。 · 水置换性及防锈性优秀。	NP-3	1.8	46	Oily	室内 3个月
ANTIRUST 220C		NP-3	2.0	50	Oily	
ANTIRUST 220S	· 使用于一般机械配件等的防锈 · 汽车配件的防锈 · 水置换性、耐盐水性、Nonstain性优秀。 · 使用于出口用引擎Cam Shaft的防锈。	NP-3	1.9	46	Oily	室内6个月
ANTIRUST 303D	· 使用于原材料、螺丝、螺母的中期防锈。 · 水置换性、耐盐水性、Nonstain性优秀。	NP-3	2.3	60	Oily	室内6个月
ANTIRUST 303DA	· 低臭型通用防锈油, 水置换性及防锈性优秀。	NP-3	2.2	60	Oily	室内 3个月
ANTIRUST 303DS	· 适用于一般机械配件的最后防锈。 · 室内保管品的中长期防锈。	NP-3	2.5	60	Oily	室内6个月
ANTIRUST 303S	· 适用于一般机械配件、烧结晶等的最后防锈。 · 室内保管品的中长期防锈。	NP-3	3.2	58	Oily	室内6个月
ANTIRUST 307	· 硬钢丝润滑防锈用产品, 进行润滑及形成防锈皮膜。 · 水置换性及被脱脂性优秀。	NP-3	4.0	110	Oily	室内2个月
ANTIRUST 330K	· 硬钢丝润滑防锈用产品, 进行润滑及形成防锈皮膜。 · 异味少, 氧化稳定性、水置换性、被脱脂性优秀。	NP-3	2.8	84	Oily	室内2个月
ANTIRUST 310	· 使用于原材料防锈、铸造品、锻造品中期防锈。 · 水置换性及防锈性优秀。	NP-3	2.6	48	Oily	室内3个月
ANTIRUST 320	· 使用于原材料防锈、铸造品、锻造品中期防锈。 · 水置换性及防锈性优秀。	NP-3	4.0	82	Oily	室内6个月
ANTIRUST 320H	· 使用于各种农业机械配件及汽车配件出口用的长期防锈。 · 使用于原材料防锈、铸造品、锻造品、包装出口品的长期防锈。 · 异味少, 防锈性优秀。	NP-3	6.6	68	Oily	室内
ANTIRUST 320Y		NP-3	4.6	72	Oily	6个月
TORUST GH		NP-3	4.6	72	Oily	
DAIRUST D-261D	· 户外机械配件等的最后防锈	NP-2	10.5	6.2	Oily	室内 12个月
ANTIRUST 720S	· 铸造品、锻造品、包装出口品等的户外长期防锈。 · 形成琥珀色半硬质透明干燥皮膜及使用方便。	NP-19	-	38以上	Wax	户外12个月
ANTIRUST 720	· 铸造品、锻造品、包装出口品等的户外长期防锈。 · 形成琥珀色半硬质透明干燥皮膜及防锈性优秀。	NP-19	-	38以上	Wax	户外12个月

润滑防锈油

产品名	用途	规格	动黏度 (40°C,mm ² /s)	引火点 (°C)	皮模型	防锈期
TORUST RM-900	· 润滑兼防锈用产品, 使用于一般机械配件、钢板用酸洗油的防锈。	NP-9	10.0	162	Oily	Indoor, 3 month
OLEX COAT 2017	· 轴承润滑兼防锈	NP-8	18.5	150	Oily	Indoor, 6 month

气化性防锈油

产品名	用途	规格	动黏度 (40°C,cSt)	引火点 (°C)	皮模型	防锈期
ANTIRUST 1011	· 适合于Engine/FuelSystem、GearBox等的防锈, 给密封部位或难以涂布的地方提供防锈效果。	NP-20-1	12.3	130	Oily	-
OLEX COAT 1015		NP-20-1	5.12	112	Oily	-

水溶性防锈油

产品名	用途	使用浓度 (%)	pH (5%)	外观 (稀释液)	皮模型	防锈期
ANTIRUST 200W	· 一般钢及碳钢的工程之间的防锈用产品, 适合于水压测试等。适用于水溶性加工后的工	3-10	10.4	淡黄色透明	-	室内工程
ANTIRUST 300X	· 适合于水溶性防锈添加剂及工程之间的防锈、水压测试。在高温使用时也保持防锈性能。	3-10	10.5	淡黄色透明	-	室内工程
OLEX COAT 200	· 水溶性加工后的防锈处理。 · 适用于水溶性加工油的防锈添加剂。 · 室内保管品的短期防锈。	3-10	9.8	米黄色透明	-	室内 工程期间
OLEX COAT 200H	· 水溶性加工后的防锈处理。 · 适用于水溶性加工油的防锈添加剂。 · 室内保管品的短期防锈性及硬水防锈性卓越。	3-10	10.0	黄色透明	-	室内 工程期间
TORUST SW-1	· Emulsion型水溶性润滑防锈剂。 · 适合于各种机械配件、螺丝、螺母等的热处理后防锈。	10-20	7.5	乳白色乳液	Oily	室内3个月
OLEX COAT 102	· 适合作为制造Pipe后的防锈用。 · 防锈处理皮膜干燥后乳化现象少。	20-30	7.6	乳白色乳液	Oily	室内3个月

上述数值为代表性。



热处理油 (Heat Treatment Oil)

○ 常温用热处理油

产品名	用途及特性	动黏度 (40°C, mm ² /s)	引火点(°C)	冷却性能		冷却油温 (°C)
				特性温度 (°C)	800_400°C (冷却秒数)	
QUENCH OIL-125	· 具有充分的硬化能力。 · 没有变形或crack的危险， 最适合于难以硬化的素材的淬火。 合金钢的氛围淬火。 · QUENCH OIL 100S的油水分离性优秀。	21.0	200	580以上	4.0以下	40~80
QUENCH OIL-100		21.0	202	580以上	4.0以下	40~80
QUENCH OIL-100S		21.0	200	580以上	4.0以下	40~80
QUENCH OIL-100H	· 氧化稳定性卓越的常温用热处理油	21.2	200	580以上	4.0以下	40~80
QUENCH OIL N-2	· 在100°C以下显示最高的热稳定性、 优秀的光泽性及淬火性的光辉淬火油。 · 淬火时没有变形或Crack危险，使用于 轴承、齿轮、机械、汽车配件。	21.5	198	580以上	4.0以下	40~100
QUENCH OIL N-101		22.0	202	580以上	4.0以下	40~100

○ 中温用热处理油

产品名	用途及特性	用途及特性 (mm ² /s)		引火点 (°C)	冷却性能		冷却油温 (°C)
		40°C	100°C		特性温度(°C)	800_400°C (冷却秒数)	
MARTEMPER B-52	· 黏度比既有高温用热处理油低，油消耗量少， 经济性好，而且被脱脂性佳。 · 使用于光淬及Gas浸碳淬火，最适合于轴承、齿轮、 汽车配件等。 · MARTEMPER B-56D的氧化稳定性优秀。	70.5	9.4	226	500以上	5.0以下	80~120
MARTEMPER B-56		115.0	12.4	236	500以上	5.0以下	80~120
MARTEMPER B-56D		115.0	12.5	238	500以上	5.0以下	80~120

○ 高温用热处理油

产品名	用途及特性	用途及特性 (mm ² /s)		引火点 (°C)	冷却性能		冷却油温 (°C)
		40°C	100°C		特性温度(°C)	800_400°C (冷却秒数)	
MARTEMPER B-90	· 在高温下的热氧化稳定性优秀， 没有变形或crack危险 · 使用于铸铁、一般碳素钢及合金钢浸碳处理品等， 光度优秀。	270	21.0	260	600以上	6.0以下	120~150
MARTEMPER B-90H		230	18.5	260	600以上	6.0以下	120~150
MARTEMPER B-154		460.0	30.0	310	600以上	6.0以下	150~200

○ 水溶性热处理油

产品名	用途及特性	主成分	比重 (15/4°C)	动黏度 (40°C, mm ² /s)	PH (原液)	适当使用浓度 (%)	
						高频率淬火	Serve淬火
SOLUBLE QUENCH NT-7	· 以PAG为主成分的水溶性 淬火冷却剂， 从高频率淬火及一般淬火可使用于 多种用途。 · Crack、变形防止能力优秀。	PAG 高分子中合体	1.06	460	10.1	5~10	10~20
SOLUBLE QUENCH ZN	· 最适合于以水和Oil Type的中间淬火冷却性 为目的的淬火。 · 对高频率淬火也非常优秀。 · 变形防止性及 耐腐蚀性优秀。 · 低浓度，可使用于所有淬火。	POLYISO- BUTYLENE 高分子中合体	1.15	1000	11.6	2~4	-
SOLUBLE QUENCH NT-3	· 万能水溶性淬火冷却剂， 适用于高频率以及素材淬火等多种材质。 · 防锈力优秀。 · 防锈力优秀。	PEG 高分子中合体	1.08	100	10.2	5~20	15~25
SOLUBLE QUENCH DS	· 素材及配件的Serve淬火及重合金 · 钢、高合金钢的高频率用提供优秀的性能。	PEG 高分子中合体	1.08	590	10.4	5~10	10~20
SOLUBLE QUENCH TY-300	· 万能水溶性淬火冷却剂， 适用于高频率以及素材淬火等多种材质 · 与其他产品相比， 在低浓度下Crack防止性优秀。	PAG 高分子中合体	1.06	450	10.0	5~15	15~25

The above figures are mid-values.



塑型加工油 (Metal Forming Fluid)

○ 干燥型冲压油(热交换器用铝销冲切专用)

产品名	用途及特点	比重 (15/4°C)	动黏度 (40°C)	引火点 (°C)	外观
DH PUNCHING OIL G-1(7B)	L社认可产品, 润滑性、干燥性质量验证产品	0.76	1.4	54	无色透明
DH PUNCHING OIL 106	等离子材料专用, 亲水性能优秀	0.76	1.4	54	无色透明
DH PUNCHING OIL 580A	S社认可产品, 润滑性、干燥性质量验证产品。	0.76	1.4	54	无色透明
DH DRAW H-7A	High pitch冲切用产品, 润滑性优秀。	0.77	1.6	58	无色透明
DH PUNCHING OIL 23H	高润滑性冲压油, 可适用于产业用热交换器。	0.82	2.6	110	无色透明

○ 冷锻成型油

产品名	用途及特点	比重 (15/4°C)	动黏度 (40°C)	引火点 (°C)	外观
DH DRAW RP 60CF	非氟系型冷轧成型油	0.90	37	220	一般钢 高碳钢 SUS 特殊钢
DH HEADING OIL 20N	各种螺丝、螺母类冷轧成型油, Chip分离性优秀。	0.89	28	200	
DH FORMER OIL 24		0.88	25	170	
DH DRAW 100H	非氟系型冷轧成型用产品, 工具寿命优秀。	0.92	35	180	
DH HEADING OIL 50	中大型螺丝成型油, 耐压性能优秀	0.90	40	220	
DH HEADING OIL 50SH		0.91	55	206	
DH HEADING OIL 70D	各种螺丝冷轧成型油, Chip分离性优秀	0.86	30	220	

○ 冲切油(一般钢及非铁用)

产品名	用途及特点	动黏度 (40°C)	外观
DH DRAW 800LB	速干成型冲切油, 干燥速度快、没有残留物	1.0	无色透明
DH DRAW 800H	大型马达线圈用高速冲切油, 润滑性特别优秀	1.5	无色透明
DH DRAW 23HB(H)	马达线圈用冲切油, 干燥性快、没有残留物。	1.4	无色透明
DH DRAW 2300DA	马达线圈用冲切油, 冲切后防锈性优秀。	1.4	无色透明
DH PUNCHING OIL S	各种非铁金属冲切油, 润滑性、干燥性优秀	1.4	无色透明
DH DRAW H-7B	高润滑性, 各种冷冻机销冲切油, 适合于High pitch用。	1.7	无色透明
DH DRAW 33L	半导体引线框冲切油, 被清洗性优秀。	2.4	无色透明
DH DRAW 33D	半导体引线框冲切油, 润滑性优秀, 高黏度油。	5.8	无色透明
DH DRAW 33LD	半导体引线框冲切油, 润滑性优秀, 高黏度油。	3.2	无色透明
DH DRAW 173A	非铁金属的冲切油, 清洗性、干燥性优秀, 具有工程改善效果。	1.4	无色透明
DH DRAW H-2	各种非铁金属、PET素材类冲切用产品	1.4	无色透明

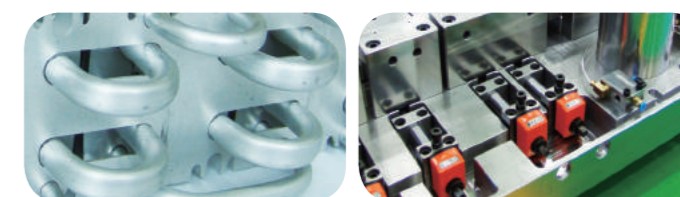
○ 冲压·拉伸油

产品名	用途及特点	比重(15/4°C)	动黏度(40°C)	引火点(°C)	外观
DH DRAW AL-2KET	非铁金属冲切、冲压用, 对端子用配件的高速加工优秀。	0.83	3.0	1a	无色
DH DRAW AL-3	各种非铁金属的冲切、PRESS用产品。	0.87	8	1a	淡黄色
DH DRAW AL-4	AL-3润滑性改善品。	0.87	9.5	1a	淡黄色
DH PRESS 15T	铝电容器CASE用PRESS油, 过滤性优秀。	0.87	15	1a	淡黄色
DH PRESS FB-100H	无氟系精密冲裁油, 耐压性、润滑性非常优秀。	0.96	198	4c	暗褐色
DH DRAW 206A(TH)	无氟系型Deep Drawing油, 耐压性、防锈性优秀。	0.91	90	1b	褐色
OLEX DRAW 700	SUS用高润滑Drawing油, 作业性非常优秀。	1.02	92	4c	淡黄色
DH PRESS 1150H-4	电解电容器壳加工油, 润滑性优秀。	0.88	140	1a	淡黄色
DH PRESS 850SA	各种熔结品的矫正油, 润滑性及黑化处理性优秀。	0.87	5	1a	米黄色
OLEXFIN 536	热交换器用铝销管成型油, 润滑性非常优秀。	0.91	水溶性	pH:	褐色
DH PRESS RP-40C	铝二次电池Can Drawing油, 润滑性、被清洗性优秀。	0.89	100	1a	淡黄色
DH DRAW 900C	圆形电池Can Drawing油, 润滑性、被清洗性优秀。	1.00	65	1a	淡黄色
DH PRESS EV-903	汽车用二次电池Can Drawing油, 润滑性、被清洗性优秀。	0.90	100	1a	淡黄色
DH DRAW 206H	各种钢的Deep drawing用产品, 耐压性、润滑性非常优秀。 在高温下耐压性和润滑性优秀, 可根据工作难度选择油剂。 兼备oil stain防止效果及防锈效果的乳剂。	1.03	200	4c	暗褐色
DH DRAW 206A		1.00	80	4c	淡黄色
DH DRAW 206L		1.02	25	4c	淡黄色
DH PRESS 500		0.93	40	4b	暗褐色
DH PRESS 50EX		0.89	45	1b	暗褐色

○ 制管油

产品名	用途及特点	比重 (15/4°C)	PH (5%)	TYPE (Aqueous solution)	推荐浓度 (%)
DAIROLL SF-22K	各种钢管成型油, 溶解性、乳化稳定性优秀。	0.91	9.5	乳白色乳液	3~10
DH ROLL 20	钢管、荧光成型用, 耐腐蚀性、防锈性优秀。	0.91	9.5	乳白色乳液	3~10

上述数值为代表值。



产业用润滑油 (Lubricants for Industry)

We are the family

通用耐损耗性液压工作油

产品名	特点	比重 (15/4°C)	动黏度 (40°C, mm ² /s)	黏度指数 (VI)	引火点 (°C)	颜色 (ASTM)	流动点 (°C)
DH HYDRO LUBE 32		0.86	32.0	110	216	L1.0	-37.5
DH HYDRO LUBE 46	<ul style="list-style-type: none"> · 氧化稳定性优秀 · 防锈性及耐损耗性优秀 · 润滑性优秀 · 防气性、消泡性及水分分离性优秀 · 优秀的过滤性 	0.87	46.0	108	224	L1.0	-35.0
DH HYDRO LUBE 68		0.87	68.0	107	228	L1.5	-35.0
DH HYDRO LUBE 100		0.88	100.0	105	232	L1.5	-32.5
DH HYDRO LUBE 150		0.89	150.0	103	234	L1.5	-30.0

高级耐损耗性液压工作油

产品名	特点	比重 (15/4°C)	动黏度 (40°C, mm ² /s)	黏度指数 (VI)	引火点 (°C)	颜色 (ASTM)	流动点 (°C)
DH SUPER HYDRO LUBE 32	<ul style="list-style-type: none"> · 氧化稳定性及热稳定性优秀，乳剂的寿命长，可长时间使用。 · 防锈性及耐损耗性优秀 · 润滑性、抗乳化性优秀 · 防气性、消泡性及水分分离性优秀 · 优秀的过滤性 · 添加有特殊的防磨损剂，即使施加高负荷也可保护设备，抑制磨损。 	0.87	32.0	110	216	L1.0	-37.5
DH SUPER HYDRO LUBE 46		0.88	46.0	108	224	L1.0	-35.0
DH SUPER HYDRO LUBE 68		0.88	68.0	107	228	L1.5	-32.5
DH SUPER HYDRO LUBE 100		0.89	100.0	105	230	L1.5	-32.5
DH SUPER HYDRO LUBE 150		0.89	150.0	103	232	L1.5	-30.0

工业用齿轮油

产品名	特点	比重 (15/4°C)	动黏度 (40°C, mm ² /s)	黏度指数 (VI)	引火点 (°C)	颜色 (ASTM)	流动点 (°C)
DH GEAR OIL EP-68	<ul style="list-style-type: none"> · 强有力的油膜 · 水分分离性优秀 · 对所有金属不会生锈或腐蚀。 · 氧化稳定性和耐热稳定性优秀 · 黏度指数高，消泡性优秀 · 使用高度精制的润滑油 · 淡色透明，便于进行润滑管理 	0.88	69.0	108	220	L4.5	-32.5
DH GEAR OIL EP-100		0.89	99.9	107	222	L4.5	-32.5
DH GEAR OIL EP-150		0.89	151.0	104	226	L5.0	-30.0
DH GEAR OIL EP-220		0.89	222.2	104	230	L5.0	-27.5
DH GEAR OIL EP-320		0.90	320.1	102	240	L5.0	-22.5
DH GEAR OIL EP-460		0.90	458.7	103	250	L5.5	-22.5
DH GEAR OIL EP-680		0.91	679.0	101	312	L5.5	-20.0



机械油

产品名	特点	比重 (15/4°C)	动黏度 (40°C, mm ² /s)	黏度指数 (VI)	引火点 (°C)	颜色 (ASTM)	流动点 (°C)
MACHINE OIL 10	<ul style="list-style-type: none"> · 低温启动时、高温运行时保持适当黏度 · 提供顺滑的工作 · 氧化稳定性及耐热稳定性优秀 · 形成强有力的润滑膜，防止润滑部分的磨损 · 延长机械寿命 · 颜色透明可视度优秀 · 气泡生成倾向少，抑制随温度上升引起的油氧化现象 · 清净分散性优秀，溶解斑点原因-氧化生成物及其他不纯物，延长设备寿命 	0.87	10.1	108	160	L0.5	-17.5
MACHINE OIL 22		0.86	22.4	105	206	L0.5	-17.5
MACHINE OIL 32		0.86	32.3	105	200	L1.0	-15.0
MACHINE OIL 46		0.87	46.2	103	206	L1.0	-15.0
MACHINE OIL 68		0.87	68.1	103	216	L1.5	-12.5
MACHINE OIL 100		0.88	99.8	102	224	L1.5	-12.5
MACHINE OIL 150		0.89	149.9	100	232	L2.0	-12.5
MACHINE OIL 220		0.89	221.0	100	236	L2.0	-10.0
MACHINE OIL 320		0.90	320.0	100	274	L2.5	-10.0
MACHINE OIL 460		0.90	462.0	100	320	L3.0	-7.5

机械油(滑动面兼用)

产品名	特点	比重 (15/4°C)	动黏度 (40°C, mm ² /s)	黏度指数 (VI)	引火点 (°C)	颜色 (ASTM)	流动点 (°C)
DH HEAVY HYDRO LUBE 32	<ul style="list-style-type: none"> · 氧化稳定性优秀 · 防锈性及耐损耗性优秀 · 消泡性优秀 · 抗乳化性优秀 	0.86	31.9	108	220	L0.5	-30.0
DH HEAVY HYDRO LUBE 46		0.86	46.1	105	232	L0.5	-27.5
DH HEAVY HYDRO LUBE 68		0.87	68.3	105	240	L0.5	-22.5

滑动面油

产品名	特点	比重 (15/4°C)	动黏度 (40°C, mm ² /s)	黏度指数 (VI)	引火点 (°C)	颜色 (ASTM)	流动点 (°C)
DH WAY LUBRICANT-32	<ul style="list-style-type: none"> · Stick Slip防止性、黏合性优秀 · 优秀的耐损耗性、耐摩擦特性 · 设备防锈性及防腐性优秀 · 提供均匀的润滑性能 · 荷重传达性及油膜强度优秀 · 氧化稳定性及热安全性优秀 	0.88	32.1	108	216	L1.0	-22.5
DH WAY LUBRICANT-68		0.88	68.3	105	228	L1.5	-20.0

上述数值为代表值。

清洗剂 (Metal Cleaners)

清洗及中间防锈

产品名	用途及特点	外观 (原液)	pH (3%)	使用方法		
				浓度(%)	温度(°C)	清洗方法
DAICLEANER R-208A-50	用于清洗各种汽车用钢铁及铝配件，消泡性卓越，优秀于低·高压清洗机。	无色透明	10.2	3~10	40~60	喷射
DAICLEANER R-630-DPX	用于非铁金属、铸铁、机械配件的清洗。清洗力优秀，尤其防锈力优秀。	淡黄色透明	9.6	3~8	40~60	喷射
DAICLEANER R-313DC	适用于各种配件的清洗工程。低气泡性，清洗力及防锈性优秀。	无色透明	9.5	3~10	40~60	喷射
DH CLEANER R-208A-60N	适用于各种配件的清洗工程。清洗力及防锈性优秀，清洗残留物少。	无色透明	9.6	3~10	40~60	喷射
DH CLEANER R-208A-60H	适用于各种配件的清洗工程。改善了CLEANER R-208A-60N的防锈性。	无色透明	10.2	3~10	40~60	喷射
DH CLEANER R-208A-70H	适用于各种配件的清洗工程。清洗力及防锈性卓越，其他油分离性优秀。	淡黄色透明	9.7	3~10	40~60	喷射
DAICLEANER S-305	CD防止用清洗剂。(冷轧钢板的最终清洗用) 冷轧钢板退火时的CD防止剂。	暗褐色透明	9.5	0.5	상온~40	喷射
DAICLEANER R-200	通用碱性清洗剂。不含无机盐，清洗性及防锈性优秀。	淡黄色透明	9.3	3~10	40~70	喷射
DAICLEANER R-209	使用于一般钢及铸铁的清洗。提供低气泡性及工程之间防锈性。	无色透明	9.6	3~10	40~70	喷射
DAICLEANER R-252	机械配件、铸铁、Al产品的清洗兼临时防锈。钢管的水压测试用。	淡黄色透明	9.1	3~10	10~50	喷射 沉积
DH CLEAN E	EMULSION型，清洗兼润滑防锈用。适用于Tension levellor工程。	暗褐色透明	9.3	3~5	常温~40	喷射
DH CLEAN ALG	Al专用清洗剂。清洗性及Al变色及腐蚀防止效果卓越。	淡黄色透明	8.5	3~10	40~60	喷射
DH CLEAN 1000FAL	钢及非铁金属(Al及铜)清洗用。防锈性、Al变色防止性及清洗性优秀。	米黄色透明	9.2	3~10	40~60	喷射
DH CLEAN 175AL(H)	非铁金属清洗剂，清洗性优秀。	米色透明	12.0	3~10	45~60	沉积 超声波
CHEMILITE CP-40JT CONC	作为各种齿轮类的EBW前清洗剂使用。适用于各种机械配件的清洗及临时防锈。	淡黄色	9.5	0.2~0.7	60~80	喷射
CHEMILITE M-1 CONC	作为各种齿轮类的EBW前清洗剂使用。防锈性、洗涤性、消泡性优秀，清洗残留物少，可以抑制焊接不良，延长电极寿命。	淡黄色	8.6	0.2~0.7	60~70	喷射
CHEMILITE LE-2000 CONC	作为各种齿轮类的EBW前专用清洗剂使用。提供优秀的清洗力。(几乎没有清洗残留物，减少因清洗剂引起的焊接不良)	淡黄色透明	8.4	0.2~0.7	60~80	喷射 超声波

重成型清洗剂

产品名	用途及特点	外观 (原液)	pH (3%)	使用方法		
				浓度(%)	温度(°C)	清洗方法
DAICLEANER R - 530	低公害性、人体有害性少的水溶性清洗剂。发挥可代替有机溶剂的优秀清洗力。	黄色透明	7.6	3~10	常温~60	沉积 超声波
DAICLEANER R - 530L	低公害性、人体有害性少的水溶性清洗剂。发挥卓越的清洗力。	黄色透明	7.6	3~10	常温~60	沉积 超声波

氟系清洗剂

产品名	用途及特点	外观 (原液)	沸点 (°C)	使用方法		
				浓度(%)	温度(°C)	清洗方法
DH SUPER CLEAN 60	没有引火点，便于使用及处理。钢、非铁金属清洗力优秀，清洗力优秀，清洗后没有残留物。	无色透明	42	原液	常温~50	蒸气 超声波
DH SUPER CLEAN 70	液体寿命长，而且稳定。	无色透明	87	原液	常温~90	蒸气 超声波
DH SUPER CLEAN 90	使用于钢、非铁金属全般领域(没有引火点·着火点) 作为CFC系列替代品使用。(挥发性优秀)	无色透明	32	原液	常温~40	蒸气 超声波

碳氢化合物系清洗剂

产品名	用途及特点	外观 (原液)	引火点 (°C)	使用方法		
				浓度(%)	温度(°C)	清洗方法
DH CLEAN 700	人体有害性少，味纯。清洗后干燥性优秀。使用于非铁金属全般领域，作为真空吸尘器用清洗液使用。	无色透明	80	原液	常温	沉积 喷射 超声波
DH CLEAN 800G		无色透明	42	原液	常温	
DH CLEAN 800H		无色透明	54	原液	常温	
DH CLEAN 60SA		无色透明	58	原液	常温	
DH CLEAN 60TK		无色透明	64	原液	常温	
DH CLEAN 60X		无色透明	48	原液	常温	
OLEX CLEAN 77		无色透明	87	原液	常温	
DH CLEAN 50		干燥速度非常快，清洗后不会发生斑点。清洗力优秀，适用于各种金属的清洗。	无色透明	10以下	原液	
OLEX CLEAN 630	清洗性优秀，适用于各种金属的通用清洗。	无色透明	34	原液	常温	沉积
DH CLEAN 600		无色透明	40	原液	常温	沉积
DH CLEAN 600H	清洗性优秀，适用于各种金属的通用清洗。	无色透明	51	原液	常温	沉积 喷射
OLEX CLEAN 66W	适用于汽车软管及钢管内部清净度清洗	无色透明	52	原液	常温	沉积 喷射
DH CLEAN 210	水置换用清洗剂。适用于工厂之间的清洗(适用于水溶性加工后的清洗)	米黄色透明	94	原液	常温~60	沉积

上述数值为代表值。

特种润滑油剂 (Special Lubricants)

○ 锻润滑剂—液型(AQUALUB)

品名	特点	用途
CFW-3	皮膜干燥性及润滑性优秀	齿轮、轴的冷锻
CFW-39	皮膜干燥性及润滑性优秀	齿轮、轴、CVJ的冷锻
CFW-87J	高润滑性、防锈性优秀，减少贴附量	齿轮、轴、CVJ的冷锻
A-110	高润滑性	铝合金、一般加工、冲击式压力机
A-1245	高润滑性	铝合金、一般加工、冲击式压力机

○ 铝冷轧压延油

品名	用途及特点	比重 (15/4°C)	动黏度 (40°C,mm ² /s)	引火点 (°C)	外观
ROLL 700	冷轧压延油，配合添加剂来使用	0.81	1.7	77	无色
ACR 700	压延添加剂，润滑性及防锈性优秀	0.85	7.7	130	无色

○ 温·热锻润滑剂

品名	形式	特点	用途
HOT AQUA LUBE # 300TK	水溶性	温·热锻、hot former、 高温贴附性、高润滑、冷却性、油水分离性优秀	等速万向节、各种轴
HOT AQUA LUBE # 300HVS	水溶性	对石油管材 UpSET未干燥加工优秀，低型温度的贴附性、润滑性优秀	各种齿轮类、等速万向节
HOT AQUA LUBE # 270	水溶性	温·热锻。 高温贴附性、高润滑、冷却性、油水分离性优秀。	各种齿轮类及引擎阀类
HOT AQUA LUBE # S-30	水溶性	引擎真空管等的热锻、润滑性优秀。碱性金属free	引擎阀类

为提高工作环境而不含石墨的水溶性温·热锻润滑剂

○ 铝离型剂

品名	形式	特点及用途	性状
OLEX AQUA LUBE 7710	水溶性	一般压铸、高温贴附性、干燥性、润滑性、离型性	(外观)乳白色乳液
HOT AQUA LUBE AL-300	水溶性	一般压铸用产品 高温贴附性、干燥性、润滑性、离型性优秀	不挥发分(%) 30
HOT LUBE P-850	油性	涂布于PLUNGER Chip，液体稳定性、润滑性优秀	动黏度(40°C,mm ² /s) 900
LAUREL AL-325PE	油性	铝 slab连续铸造、高温润滑性、抗咬合性	-

上述数值为代表值。

公司沿革



- 2015年 03月 ... 三星电子越南工厂 smart phone metal case 加工切削油 国内最初出口
- 2014年 10月 ... 2014世界标准日荣获KS认证大奖
- 2012年 11月 ... 签署有害化学物质方针协议(金属劳动组合)
- 2012年 10月 ... 开发非金属加工油
- 2010年 02月 ... 开发二次电池用Can Drawing油
- 2012年 ... 开发非金属加工油，签署有害化学物质方针协议(金属劳动组合)
开发非金属加工油
- 2010年 ... 开发二次电池用Can Drawing油
- 2010年 07月 ... 公司名称由东湖物产(株)改为(株)DH化学
- 2007年 12月 ... 冲压油单一ITEM达成10,000DM/年销售额
- 2007年 01月 ... 引进Olex品牌及注册商标
- 2005年 09月 ... 开发轴承研磨油
- 2004年 10月 ... 取得ISO 9001认证, 取得ISO 1400认证
- 2003年 09月 ... 开发纳米 - 等离子用冲压油
- 2002年 12月 ... 扩·改建工厂建筑及研究所
- 2002年 02月 ... 创立中国上海工厂(SANGHAI TECTYL OIL & CHEMICALS CO.,LTD)
- 2001年 02月 ... 开始出口空调热交换器用冲压油
- 2000年 08月 ... 产业用润滑油KS(KSM2126、KSM2127、KSM2129)取得质量标示许可(液压油、机械油、齿轮油)
- 2000年 12月 ... 获得附设技术研究所设立认可
- 1999年 11月 ... 空调热交换器冲切油获得LG电子(株)的认可
- 1999年 11月 ... 成功开发业务电算程序(ERP)及引进业务电算化
- 1998年 05月 ... 扩建生产设备(Blending Tank外)
- 1995年 06月 ... 被指定为有望中小企业
- 1993年 12月 ... 扩·改建试验室
- 1990年 04月 ... 扩建生产设备(Blending Tank外)
- 1985年 03月 ... 切削油剂(KSM2173)取得KS质量标示认可
- 1976年 11月 ... 与日本大同化工(株)签署技术合作协议
- 1975年 08月 ... 创立东湖物产株式会社

总公司及营业所

- 总公司及工厂：(641-090) 庆南昌原市城山区圣住洞137番路3(南山洞) TEL.(055)283-3241~4 FAX.(055)283-3245
- 总公司营业部：(641-090) 庆南昌原市城山区圣住洞137番路3(南山洞) TEL.(055)283-3242 FAX.(055)283-3245
- 光州营业所：(506-300) 光州广域市光山区飞鸭路135番路30-21(飞鸭洞) TEL.(062)953-3905 FAX (062)954-0971
- 中部营业所：(440-824) 京畿道水原市长安西部路2193第一商住大厦408号(栗田洞) TEL.(031)243-3670 FAX.(031)243-3671
- 庆北营业所：(711-810) 大邱广域市达城郡多斯邑细川本1路7-21 TEL.(053)523-1683 FAX.(053)523-1685
- 销售公司
- 釜山营业所：(618-210) 釜山广域市江西区洛东南路588番路8(绿山洞) TEL.(051)971-6681 FAX.(051)971-6682
- 东湖产业：(703-110)大邱广域市西区文化路17路46-9(梨岬洞) TEL.(053)562-3003 FAX.(053)552-3777
- 东湖化学：(641-060) 庆南昌原市义昌郡义昌大路54番路14-14(八龙洞) TEL.(055)281-6855~6 FAX.(055)281-6857
- 东湖润滑油：(689-871) 蔚山广域市蔚州郡熊村面莲花路13 TEL.(052)247-1683 FAX.(052)247-1685
- 大成物产：(642-968) 庆南昌原市城山区上南路37(上南洞) 603号 TEL.(055)262-7973 FAX.(055)262-7974
- 第一润滑油商社：(641-846) 庆南昌原市义昌郡车洞洞150番路 68(八龙洞) 146号 TEL.(055)288-5151 FAX.(055)288-5343
- 绿色化学：(637-824) 庆南咸安郡军北面油田2路 84 TEL.(055)583-5182 FAX.(055)282-0427
- 泰星化学：(425-140) 京畿道安山市檀园区石水路31(仙府洞) 103号 TEL.(031)506-5189 FAX.(031)411-5185
- 韩国特殊润滑油：(365-863)忠北镇川郡文白面文真路366 TEL.(043)535-5353/6353 FAX.(043)535-7353
- 民成Oil Tech: (445-898) 京畿道华城市峰潭邑嫩秋谷2路 1 TEL.(031)227-5146 FAX.(031)227-5164
- WSEPPCO(首尔办事处)：(429-130) 京畿道始兴市凡安路390番路3-1(桂树洞) TEL.(031)404-5140 FAX.(031)404-5142